



## VANTAGGI

- E' possibile combinare più unità per elevati volumi d'aria
- Opzione filtro HEPA
- Adatto per il funzionamento continuo h. 24
- Filtrazione multistadio ad alta efficienza
- Media filtrante autopulente utilizzando l'effetto drenaggio
- Design modulare e flessibile

## Applicazione

Handte EM Expert estrae e separa la nebbia di lubrificanti da raffreddamento da applicazioni industriali come tornitura, foratura, fresatura, taglio, sgrossatura o rettifica.

## Sistema di montaggio

Progettato come un sistema modulare, diversi moduli del separatore di nebbie di refrigerante Handte EM Expert possono essere combinati con un sistema di aspirazione centrale più grande per volumi d'aria maggiori. Inoltre il sistema può essere esteso successivamente in base alla crescita della capacità produttiva per soddisfare le esigenze dei clienti in ogni momento.

## Note

Gli elementi filtranti CoaPack combinano la massima superficie filtrante con un design compatto. La struttura garantisce un flusso omogeneo e un utilizzo ottimale della diffusione e della coalescenza, un meccanismo di separazione significativo per nebbie di refrigerante ultrafini. Il piccolo carico che agisce sulla superficie del filtro riduce il consumo di energia e aumenta notevolmente la durata degli elementi filtranti.

L'elevata efficienza di filtrazione delle unità di estrazione della nebbia di refrigerante Handte EM Expert è attribuibile al massimo equilibrio possibile tra le prestazioni di separazione e la rigenerazione dei lubrificanti di raffreddamento separati dal media filtrante. Questo obiettivo viene raggiunto utilizzando materiali favorevoli al drenaggio in combinazione con speciali tappetini di supporto del drenaggio, schermi protettivi e distanziatori. Il lubrificante di raffreddamento separato viene rilasciato dal media filtrante e scaricato nella coppa di ritorno del fluido alla base dell'unità. Attraverso una pompa di ricircolo o un sifone, il refrigerante raccolto può essere restituito per il trattamento, il riutilizzo o lo smaltimento. La direzione del flusso del media filtrante favorisce ulteriormente lo scarico dell'aria sporca.

Aspiratore modulare di nebbia refrigerante di fascia alta, ad alta efficienza:

Con i progressi tecnologici, la produttività e la precisione delle macchine utensili sono in continuo miglioramento. Di conseguenza, si presenta un maggior bisogno di raccolta delle nebbie ultra fini e dei fumi. Per garantire la sicurezza dei lavoratori, l'efficienza produttiva e la protezione degli impianti e delle attrezzature, il rispetto dei limiti di esposizione nei luoghi di lavoro non può essere compromesso. Handte EM Expert offre risultati ottimali anche nelle condizioni più difficili.

**Camfil SPA, Via Induno 2, I-20092 Cinisello Balsamo (Mi) Italia**

**Tel: +39 02 66048961, [www.camfil.it](http://www.camfil.it), [info.it@camfil.com](mailto:info.it@camfil.com)**

È vietato l'utilizzo dei dati, delle foto, dei disegni senza la previa autorizzazione di Camfil. Ci riserviamo il diritto di modificare anche parzialmente i dati senza obbligo di preavviso.

2024-07-04